<table>
<tr><th>規格標準條文</th><th>其他應檢附資料</th><th>類型</th></tr>
<tr><td rowspan="2">1.適用範圍
本標準適用於列印機。</td><td>1.商品驗證登錄證書。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td>2.產品說明(產品相片、型錄或使用方式說明)。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td>2.用語及定義
本標準用語定義如下：
(1)多溴聯苯類(Polybromobiphenyls, PBBs)：包含一溴聯苯(Bromobiphenyl)、二溴聯苯(Dibromobiphenyl)、三溴聯苯(Tribromobiphenyl)、四溴聯苯(Tetrabromobiphenyls)、五溴聯苯(Pentabromobiphenyl)、六溴聯苯(Hexabromobiphenyls)、七溴聯苯(Heptabromobiphenyl)、八溴聯苯(Octabromobiphenyl)、九溴聯苯(Nonabromobiphenyl)、十溴聯苯(Decabromobiphenyl)。
(2)多溴二苯醚類(Polybromodiphenyl ethers, PBDEs)：包含一溴二苯醚(Bromodiphenyl ether)、二溴二苯醚(Dibromodiphenyl ether)、三溴二苯醚(Tribromodiphenyl ethers)、四溴二苯醚(Tetrabromodiphenyl ether)、五溴二苯醚(Pentabromodiphenyl ethers)、六溴二苯醚(Hexabromodiphenyl ethers)、七溴二苯醚(Heptabromodiphenyl ethers)、八溴二苯醚(Octabromodiphenyl ether)、九溴二苯醚(Nonabromodiphenyl ether)、十溴二苯醚(Decabromodiphenyl ether)。</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="4">3.特性
3.1產品能源效率應符合美國能源之星最新版次之測試規定。
3.2產品應具可拆解性。
3.3產品如採雷射式列印機體臭氧及粉塵之排放應符合管制限值。
3.4產品噪音值依列印速度與列印方式分類，應符合下表要求，且應以聲功率位準之測試結果為主要依據，如無法取得聲功率位準之測試結果時，得以聲壓位準之測試結果替代。
<table>
<tr><th colspan="8">雷射與噴墨式印表機</th></tr>
<tr><td colspan="2">列印速度(PPM)
限制類別</td><td>≦7</td><td>8~14</td><td>15~30</td><td>31~50</td><td>51~70</td><td>≧71</td></tr>
<tr><td rowspan="2">聲功率位準
(sound power</td><td>操作狀態</td><td>≦55</td><td>≦60</td><td>≦66</td><td>≦71</td><td>≦78</td><td>-</td></tr>
<tr><td>待機狀態</td><td>≦43</td><td>≦50</td><td>≦55</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr>
</table></td><td>1.產品能源效率測試報告。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td>2.產品設計拆解說明文件。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td>3.產品臭氧及粉塵檢測報告。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
</table>

3.5產品及製程不得使用本部公告列管毒性化學物質及蒙特婁議定書管制物質。

level[dB(A)])							
聲壓位準(sound pressure level[dB(A)])	操作狀態	≦48	≦52	≦56	≦60	≦65	-
	待機狀態	≦40	≦45	≦52	-	-	-

點陣式印表機				
限制類別 \ 列印速度(DPS)		≦299	300~499	≧500
聲功率位準(sound power level[dB(A)])	操作狀態	≦60	≦65	≦71
	待機狀態	≦45	≦50	≦55
聲壓位準(sound pressure level[dB(A)])	操作狀態	≦52	≦55	≦60
	待機狀態	≦40	≦45	≦52

4. 產品噪音檢測報告。

上傳檔案

5. 產品及製程未使用環境部公告列管毒性化學物質及蒙特婁議定書管制物質之切結書。

上傳檔案

4. 材料、附件及零組件

4.1重量為25公克以上塑膠件不得含有鎘、鉛、六價鉻、汞、多溴聯苯類、多溴二苯醚類及短鏈氯化石蠟，其檢出含量應符合管制限值。

4.2產品塑膠件重量為25公克以上者，應參照ISO 11469 規定，於明顯處清晰標示材質種類。

1. 產品塑膠件清單。

上傳檔案

上

4.3產品如有內建感光鼓，所含之感光材料不得含有鎘、鉛、汞及硒，其檢出含量應符合管制限值。
4.4產品如有內建電池，其鉛、鎘及汞含量應符合管制限值。
4.5產品本體如有黏貼標籤，應易與本體分離，或使用與本體相同材質之標籤。

2. 塑膠件重金屬與阻火物質檢測報告。如有添加玻璃纖維或添加塑膠再生料，應檢附設計規範與證明文件。未使用塑膠材料無須檢附。	傳檔案
3. 塑膠件標示塑膠材質種類之標示相片及切結書。未使用塑膠材料無須檢附。	上傳檔案
4. 內建感光鼓，所含感光材料之重金屬檢測報告（未內建感光鼓無須檢附）。	上傳檔案
5. 內建電池之型號說明及重金屬檢測報告。未內建電池者無須檢附。	上傳檔案
6. 標籤材質說明及切結保證。	上傳檔案

5. 管制限值及檢測方法
本標準管制項目與管制限值如下表所示，本標準管制項目與管制限值如下表所示，檢測方法應為國家、國際或特定行業之標準方法，檢測報告應由經認證之專業檢測機構出具。

基質	管制項目	管制限值	參考檢測方法
產品整體	臭氧	＜0.02 mg/m3	NIEA A420.1&臭氧濃度量測測試條件請參考附件1
產品整體	粉塵	＜0.125 mg/m3	NIEA A102.1&粉塵濃度量測測試條件請參考附件2 NIEA A206.1&粉塵濃度量測測試條件請參考附件2 NIEA A207.1&粉塵濃度量測測試條件請參考附件2

產品整體	噪音值	第3.4點之規定	ISO 7779
塑膠	鎘	原生：＜2 mg/kg* 使用再生料：＜10 mg/kg*	NIEA M301.0 & NIEA M104.0 NIEA M301.0 & NIEA M105.0 NIEA M301.0 & NIEA M111.0 NIEA M301.0 & NIEA M113.0 NIEA M353.0 & NIEA M104.0 NIEA M353.0 & NIEA M105.0 NIEA M353.0 & NIEA M111.0 NIEA M353.0 & NIEA M113.0 CNS 15050 IEC 62321-4 IEC 62321-5 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052

塑膠	鉛	原生：＜2 mg/kg* 使用再生料或玻璃纖維：＜20 mg/kg*	NIEA M301.0 & NIEA M104.0 NIEA M301.0 & NIEA M105.0 NIEA M301.0 & NIEA M111.0 NIEA M301.0 & NIEA M113.0 NIEA M353.0 & NIEA M104.0 NIEA M353.0 & NIEA

			M105.0 NIEA M353.0 & NIEA M111.0 NIEA M353.0 & NIEA M113.0 CNS 15050 IEC 62321-4 IEC 62321-5 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
塑膠	六價鉻	＜3 mg/kg	NIEA T303.1 CNS 15050 IEC 62321-7-2 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052 US EPA 3060 &US EPA 7196
塑膠	汞	＜2 mg/kg*	NIEA M301.0 & NIEA M317.0

			NIEA M317.0 NIEA M318.0 CNS 15050 IEC 62321-4 US EPA 3051 US EPA 3052
塑膠	多溴聯苯類	<10 mg/kg*	CNS 15050 IEC 62321-6 US EPA 3540 &US EPA 8270
塑膠	多溴二苯醚類	原生：＜10 mg/kg* 使用再生料：＜100 mg/kg*	CNS 15050 IEC 62321-6 US EPA 3540 &US EPA 8270
塑膠	短鏈氯化石蠟	＜10 mg/kg	ISO 18219 ISO 18219-1 ISO 18219-1&US EPA 8081 US EPA 3540 &US EPA 8081 US EPA 3540 &US EPA 8270
感光材料	鎘	＜2 mg/kg*	NIEA M301.0 & NIEA M104.0 NIEA M301.0 & NIEA M105.0 NIEA M301.0 & NIEA M111.0 NIEA M301.0 & NIEA M113.0 NIEA M353.0 & NIEA M104.0 NIEA M353.0 & NIEA

			M105.0 NIEA M353.0 & NIEA M111.0 NIEA M353.0 & NIEA M113.0 CNS 15050 IEC 62321-4 IEC 62321-5 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
感光材料	鉛	＜2 mg/kg	NIEA M301.0 & NIEA M104.0 NIEA M301.0 & NIEA M105.0 NIEA M301.0 & NIEA M111.0 NIEA M301.0 & NIEA M113.0 NIEA M353.0 & NIEA M104.0 NIEA M353.0 & NIEA M105.0 NIEA M353.0 & NIEA M111.0 NIEA M353.0 & NIEA M113.0 CNS 15050 IEC 62321-4 IEC 62321-5 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
感光材料	汞	＜5 mg/kg*	NIEA M301.0 & NIEA M317.0 NIEA M317.0 NIEA M318.0

			CNS 15050 IEC 62321-4 US EPA 3051 US EPA 3052
感光材料	硒	＜5 mg/kg*	NIEA R300.1 NIEA W340.5 NIEA M353.0 & NIEA M104.0 NIEA M353.0 & NIEA M105.0 NIEA M353.0 &NIEA M113.0 CNS 15050 IEC 62321-5 US EPA 3052
內建電池	鉛	＜15 mg/kg	NIEA R315.0 NIEA R315.0 &US EPA 6020
內建電池	鎘	＜5 mg/kg	NIEA R315.0 NIEA R315.0 &US EPA 6020
內建電池	汞	＜0.25 mg/kg	NIEA R315.0 NIEA R315.0 &US EPA 6020

*檢測報告應提供該項方法偵測極限值低於管制限值1/3以下之證明。

6.包裝 產品使用包裝材質應符合「環境保護產品申請審查作業規範」之規定。	1.包裝材料清單。	上傳檔案
	2.廠商切結書或供應商提供之證明文件。	上傳檔案
7.標示 7.1標章使用者的名稱、地址與消費者服務專線電話應清楚記載於產品或包裝上。 7.2產品或包裝上應標示「低污染」及「省能源」。	1.新申請產品應檢附環保標章及相關標示方式之設計稿。	上傳檔案
		上

<table>
<tr><td></td><td>2. 申請換發新證產品應檢附已標示環保標章之產品或包裝相片。</td><td>傳檔案</td></tr>
<tr><td rowspan="2">8. 其他事項
8.1產品如屬於大尺寸之雷射或噴墨印表機，則其列印速度得依下表倍率轉換為A4尺寸之列印速度。
<table><tr><th>列印尺寸</th><th>A2</th><th>A1</th><th>A0</th></tr><tr><td>轉換為A4尺寸之倍率</td><td>4倍</td><td>8倍</td><td>16倍</td></tr></table>8.2申請產品及其系列產品之認定方式，應依據所屬商品驗證登錄證書或商品型式認可證書之記載內容。
8.3產品符合美國能源之星標準之測試報告認定方式：
(1)列印速度在美國能源之星標準分類為同一級距內之各系列產品，除應提供最耗電產品之能源效率測試報告外，並應檢附其他同級距系列產品之典型用電量試算表。
(2)列印速度在美國能源之星標準分類為不同級距之各系列產品，應分別提出能源效率報告。
(3)廠商得以與美國能源之星最新版次整數位編碼相同之測試報告提出申請。如美國能源之星版次整數位編碼更新時，其更新公告實施日起六個月內，廠商得以與前一版次整數位編碼相同之測試報告提出申請。</td><td>1. 商品驗證登錄證書。</td><td>上傳檔案</td></tr>
<tr><td>2. 功能規格表應填寫尺寸、外觀顏色、商品驗證登錄證書號、列印速度(頁/分)等產品資訊。</td><td>上傳檔案</td></tr>
</table>